

Ficha de Datos de Seguridad (FDS)

www.chipquik.com

Para cumplir con el Reglamento Europeo CLP (CE) n.º 1907/2006 (REACH), Anexo II, modificado por el Reglamento (UE) 2020/878 de la Comisión, US 29CFR 1910.1200 Estándar de comunicación de riesgos de OSHA y NOHSC australiano: 1008 [2004] y Código ADG 7.4

1. IDENTIFICACIÓN DEL PRODUCTO Y DE LA COMPAÑÍA

NOMBRE DEL PRODUCTO	Serie Chip Quik Pasta de Soldadura Sin Plomo: SMD291SNL, SMD4300SNL, SMDLTLFP, SMD4300LTLFP, TS391SNL, TS391LT, NC191SNL, NC191LT, NC191LTA, RMA591SNL, RMA591LT, RMA591L0SNL, RMA591L0LT
SINÓNIMOS	Pasta, Crema de Soldadura
NÚMERO DE PIEZA:	SMD291SNL, SMD291SNL10, SMD291SNL10T4, SMD291SNL10T5, SMD291SNL50T3, SMD291SNL250T3, SMD291SNL250T4, SMD291SNL250T5, SMD291SNL500T3, SMD291SNL500T5, SMD291SNL15T4, SMD291SNL60T4, SMD4300SNL10, SMD4300SNL10T4, SMD4300SNL10T5, SMD4300SNL250T3, SMD4300SNL250T4, SMD4300SNL250T5, SMDLTLFP, SMDLTLFP10, SMDLTLFP10T4, SMDLTLFP10T5, SMDLTLFP50T3, SMDLTLFP250T3, SMDLTLFP250T4, SMDLTLFP250T5, SMDLTLFP500T3, SMDLTLFP15T4, SMDLTLFP60T4, LTLFP_10G, SMDTCLF, SMD291SNL500T3C, SMD291SNL500T4C, SMD291SNL500T5C, SMD4300SNL500T3C, SMD4300SNL500T4C, SMD4300SNL500T5C, SMDLTLFP500T3C, SMDLTLFP500T4C, SMDLTLFP500T5C, TS391SNL, TS391SNL10, TS391SNL50, TS391SNL250, TS391SNL500C, TS391LT, TS391LT10, TS391LT50, TS391LT250, TS391LT500C, SMD4300LTLFP10T4, SMD4300LTLFP250T4, SMD291SNLT4, SMD291SNLT5, SMDLTLFPT4, SMDLTLFPT5, SMDAL, SMDAL10, SMDAL50, SMDAL200, SMDAL400C, SMD291SNL500T4, CQ100Ge 35g, CQ100Ge 250g, SMD291SNLT6, SMD291SNL50T6, NC191LT10, NC191LT15, NC191LT35, NC191LT50, NC191LT250, NC191LT15T5, NC191LT35T5, NC191LT50T5, NC191LT250T5, NC191SNL15, NC191SNL35, NC191SNL50, NC191SNL250, NC191SNL15T5, NC191SNL35T5, NC191SNL50T5, NC191SNL250T5, SMD291SNLT7, SMD291SNL40T7, NC191LTA10, NC191LTA15, NC191LTA35, NC191LTA50, NC191LTA250, NC191LTA15T5, NC191LTA35T5, NC191LTA50T5, NC191LTA250T5, NC191LT500C, NC191LT500T5C, NC191SNL500C, NC191SNL500T5C, NC191LTA500C, NC191LTA500T5C, TS991SNL500T3, TS991SNL500T4, WS991SNL500T4, WS991LT500T4, TS991SNL35T3, TS991SNL35T4, WS991SNL35T4, WS991LT35T4, SMD291SNL10T6, RMA591SNL, RMA591SNL10, RMA591SNL250, RMA591SNL500C, RMA591SNL50, RMA591LT, RMA591LT10, RMA591LT250, RMA591LT500C, RMA591LT50, NI3300LTLFP15T3, NI3300LTLFP60T3, NI3300SNL15T3, NI3300SNL60T3, RMA591L0SNL, RMA591L0SNL10, RMA591L0SNL250, RMA591L0SNL500C, RMA591L0SNL50, RMA591L0LT, RMA591L0LT10, RMA591L0LT250, RMA591L0LT500C, RMA591L0LT50, NI3300LTLFP250T3, NI3300SNL250T3, SMDLTLFP250T4-2MIX, SMD291SNL250T4-2MIX, SMDLTLFP10T5-67METAL-LT291, JET551SNL10T5, JET551SNL30T5, JET551LT10T5, JET551LT30T5, SMDLTB35T4, SMDLTB250T4, WS991SNL50T4, WS991LT50T4, WS991LT500T4C, SMDLTLFPT6, SMDLTLFP50T6, SMD291SAC405-35T3, SMD291SAC405-250T3, SMD291SAC405-500T3
FABRICANTE	Chip Quik Inc.
DIRECCIÓN	931-3909 Witmer Rd., Niagara Falls, NY 14305 (USA) 3rd Floor, 207 Regent Street, London W1B 3HH (UK) 13 Adelaide Road, Dublin, Ireland, D02 P950 (EU) 8-1500 Sandhill Dr., Ancaster, ON L9G 4V5 (Canada) 42A Crimea Street, C/O A03886, Parramatta, NSW, 2150 (Australia) (508) 477-2264
TELÉFONO:	
TELÉFONO DE EMERGENCIA:	(800)-424-9300 (USA y Canadá 24/7 CHEMTREC) +44 20 3868 7152 (UK y EU 24/7) +61 2 8607 7057 (Australia 24/7)
FECHA DE REVISIÓN	2023/11/28
NÚMERO DE REVISIÓN	4.2
REVISADO POR:	Chip Quik Product Safety
USO DEL PRODUCTO:	Componentes de soldadura para unir los chips de semiconductores y conjuntos al circuito impreso.

2. IDENTIFICACIÓN DE PELIGROSIDAD

Clasificado según la Regulación Europea CLP 1272/2008

Toxicidad aguda (oral)	4	H302
Toxicidad aguda (dérmica)	4	H317
Irritante para los ojos	2	H319
Irritante para la piel	2	H315
Sensibilización de la piel	1	H317
Acuático Agudo	1	H400
Acuático crónico	1	H410
Toxicidad específica en determinados órganos (STOT): exposición única (SE) Irritación del tracto respiratorio 3 H332, H335		

NOMBRE QUÍMICO:	ND
FAMILIA QUÍMICA:	Mezcla
FÓRMULA QUÍMICA:	Propietario

VÍAS DE ENTRADA: Inhalación, Ingesta, Contacto con Piel/Ojos

ÓRGANOS OBJETIVO: ND

SMA/CLP:

Palabra de Advertencia: Atención

SMA/CLP ELEMENTOS DE ETIQUETA

Indicaciones de Peligro

H302	Nocivo en caso de ingestión.
H315	Provoca irritación cutánea.
H317	Puede provocar una reacción alérgica en la piel.
H319	Provoca irritación ocular grave.
H332	Nocivo en caso de inhalación.
H335	Puede irritar las vías respiratorias.
H410	Muy tóxico para los organismos acuáticos, con efectos nocivos duraderos.

Indicaciones de Precaución

P102	Mantener fuera del alcance de los niños.
P201	Pedir instrucciones especiales antes del uso.
P202	No manipular la sustancia antes de haber leído y comprendido todas las instrucciones de seguridad.
P233	Mantener el recipiente herméticamente cerrado.
P260	No respirar el polvo/el humo/el gas/la niebla/los vapores/el aerosol.
P262	Evitar el contacto con los ojos, la piel o la ropa.
P264	Lavarse manos concienzudamente tras la manipulación.
P270	No comer, beber ni fumar durante su utilización.
P271	Utilizar únicamente en exteriores o en un lugar bien ventilado.
P272	Las prendas de trabajo contaminadas no podrán sacarse del lugar de trabajo.
P273	Evitar su liberación al medio ambiente.
P280	Llevar guantes/prendas/gafas/máscara de protección.
P284	Llevar equipo de protección respiratoria.
P301/P330/P331/P310	EN CASO DE INGESTIÓN: Enjuagarse la boca. NO provocar el vómito. Llamar inmediatamente a un CENTRO DE INFORMACION TOXICOLOGICA o a un médico.
P303/P361/P352/P333/P313	EN CASO DE CONTACTO CON LA PIEL (o el pelo): Quitarse inmediatamente las prendas contaminadas. Lavar con agua y jabón abundantes. En caso de irritación o erupción cutánea: Consultar a un médico.
P304/P340/312	EN CASO DE INHALACIÓN: Transportar a la víctima al exterior y mantenerla en reposo en una posición confortable para respirar. Llamar a un CENTRO DE INFORMACION TOXICOLOGICA o a un médico en caso de malestar.
P305/P351/338/P310	EN CASO DE CONTACTO CON LOS OJOS: Aclarar cuidadosamente con agua durante varios minutos. Quitar las lentes de contacto, si lleva y resulta fácil. Seguir aclarando. Llamar inmediatamente a un CENTRO DE INFORMACION TOXICOLOGICA o a un médico.
P308/P313	EN CASO DE exposición manifiesta o presunta: Consultar a un médico.
P342/P311	En caso de síntomas respiratorios: Llamar a un CENTRO DE INFORMACION TOXICOLOGICA o a un médico.
P362	Quitarse las prendas contaminadas y lavarlas antes de volver a usarlas.
P391	Recoger el vertido.
P402/P404	Almacenar en un lugar seco. Almacenar en un recipiente cerrado.
P405	Guardar bajo llave.
P501	Eliminar el contenido / el recipiente conforme a la reglamentación local / regional / nacional / internacional.

EFECTOS POTENCIALES PARA LA SALUD (CRÓNICOS Y DE SOBRE-EXPOSICIÓN)

Estaño: El polvo o los gases pueden causar irritación de las membranas mucosas de la piel y pueden resultar en una Pneumoconiosis benigna (Stannosis).

Plata: Puede causar decoloración de los ojos y la piel (Argiria).

Bismuto: Puede causar mal aliento, una línea azul-negra en las encías, y Stomatitis.

Antimonio: Puede causar malestar gastrointestinal, insomnio, irritabilidad, y dolor muscular.

Indio: Puede causar pérdida de peso, edema pulmonar, daño en la sangre y cambios degenerativos en el hígado y riñones.

CONDICIONES MÉDICAS POSIBLEMENTE AGRAVADAS POR LA EXPOSICIÓN: Enfermedades de los órganos productores de sangre, riñones, nervios y posiblemente el sistema reproductivo. Asma Ocupacional.

SECCIÓN 2 NOTAS:

Chip Quik Inc. no recomienda, fabrica, vende o aprueba ninguno de sus productos para consumo humano.

3. COMPOSICIÓN / INFORMACIÓN DE INGREDIENTES

Clasificado según la Regulación Europea CLP 1272/2008

Ingredientes Peligrosos ⁽¹⁾	C.A.S. Número	Porcentaje en Peso	OSHA PEL mg/m ³	ACGIH TLV TWA mg/m ³	LD 50 Ingerido g/Kg	LD 50 Inhalado g/m ³
Colofonias Modificadas (Colofonia) ⁽²⁾	8050-09-7	<45	NE	NE	NE	NE
Derivados de Aceite de Pino (Terpineol)	8000-41-7	<5	NE	NE	NE	NE
Ácidos Carboxílicos Mezclados (Ácido Maleico) ⁽²⁾	110-16-7	<4	NE	NE	NE	NE

Estaño	7440-31-5	El producto contiene uno o más de estos elementos metálicos en porcentajes que varían.	2.00	2.00	NE	NE
Plata	7440-22-4		0.01	0.10	NE	NE
Bismuto	7440-69-9		NE	NE	NE	NE
Antimonio	7440-36-0		0.50	0.50	7.0 Rata	NE
Indio	7440-74-6		NE	0.10	NE	NE
Cobre	7440-50-8		1.00	1.00	NE	NE

Ingredientes No Peligrosos	C.A.S. Número	Porcentaje en Peso	OSHA PEL mg/m ³	ACGIH TLV TWA mg/m ³	LD 50 Ingerido g/Kg	LD 50 Inhalado g/m ³
Surfactantes	ND	<4	NE	NE	NE	NE
Modificador Reológico	ND	<5	NE	NE	NE	NE

SECCIÓN 3 NOTAS:

(1) Por el 29 CFR 1910 la mezcla no se ha comprobado en su conjunto. Todos los componentes peligrosos, que comprenden el 1% de la mezcla (0.1% cancerígeno), están listados. Los porcentajes de los componentes individuales no están listados ya que esta información se considera secreto comercial.

(2) La identidad de los químicos específicos se está ocultando como secreto comercial por la 29 CFR 1910.1200. Las propiedades peligrosas de estos ingredientes son expuestos en esta FDS.

4. MEDIDAS DE PRIMEROS AUXILIOS

Signos y síntomas de exposición: Inhalación-Irritación de nariz y garganta, dolor de cabeza, mareo, dificultad respiratoria, tos. Ingestión-náusea, vómito, calambres. Piel-rojez, quemazón, sarpullido, sequedad. Ojos-rojez, quemazón, lágrimas, visión borrosa.

Procedimientos de Emergencia de Primeros Auxilios:

OJOS: Enjuagar con abundante agua, contacte con el médico. Si se pueden quitar las lentes de contacto fácilmente, enjuague los ojos sin las lentes de contacto.

PIEL: Limpie el área afectada con abundante agua caliente y jabonosa. Si la irritación persiste, busque atención médica.

INGESTIÓN: Llame al médico o al Centro de Control de Envenenamiento inmediatamente. No inducir el vómito. Beber grandes cantidades de agua. Nunca de nada a la boca a una persona inconsciente.

INHALACIÓN: Salga al aire libre. Asista la respiración si es necesario. Si no hay respiración, busque inmediatamente atención médica.

5. MEDIDAS CONTRA-INCENDIOS

MEDIO DE EXTINCIÓN Producto químico seco, espuma

PROCEDIMIENTOS ESPECIALES CONTRA-INCENDIOS No usar agua Use un equipo de respiración auto suficiente aprobado por la NIOSH y ropa protectora si está involucrado en un incendio.

PELIGROS DE FUEGO Y EXPLOSIÓN INUSUALES Puede liberar humos metálicos u óxidos tóxicos Una elevada concentración de polvo puede presentar peligro de explosión. El agua atrapada debajo del metal fundido puede explotar, salpicando metal fundido.

SECCIÓN 5 NOTAS:

Las aleaciones de soldadura fundida compuestas por Antimonio, Bismuto, Cobre, Indio, Plata, y/o Estaño no producen cantidades significantes de humos por debajo de 900°F (482°C).

6. MEDIDAS DE LIBERACIÓN ACCIDENTAL

PRECAUCIONES Y EQUIPO: El material es extremadamente espeso y no fluirá.

MEDIDAS DE LIBERACIÓN ACCIDENTAL Si el material se derrama o se pierde use una espátula para recoger y colóquelo en un recipiente de plástico o cristal. Elimine trazas de residuo usando trapos de tela o toallas de papel humedecidas con Alcohol Isopropílico. La exposición al material derramado puede ser irritante. Siga las recomendaciones de equipamiento personal.

PRECAUCIONES MEDIO-AMBIENTALES: Evite la liberación al medio ambiente. Recoja los vertidos.

SECCIÓN 6 NOTAS:

Vea las Secciones 2, 4, y 7 para información adicional.

7. MANIPULACIÓN Y ALMACENADO

MANIPULACIÓN/ALMACENADO: Mantenga los recipientes firmemente cerrados cuando no se usen. Tenga cuidado para evitar derrames. Evite la inhalación de humos o polvo. Evite el contacto con los ojos, piel o ropa. Almacene en un contenedor cerrado resistente a la corrosión, con un recubrimiento resistente a la corrosión, en un sitio fresco y seco. Use el equipamiento de protección personal adecuado cuando trabaje o manipule el producto. Lávese siempre las manos a conciencia después de manipular el producto. Elimínelo siguiendo las regulaciones Federales, Estatales/Provinciales y Locales.

OTRAS PRECAUCIONES: Los recipientes vacíos pueden contener residuos en forma de vapor, líquida y/o sólida. Todas las precauciones de peligro etiquetadas deben ser respetadas.

PRÁCTICAS HIGIÉNICAS DE TRABAJO: No se deben consumir o usar Cosméticos/Comida/Bebida/Tabaco en las áreas de trabajo. Siempre límpiese las manos después de manipular el material y antes de aplicarse o usar cosméticos/comida/bebida/tabaco.

SECCIÓN 7 NOTAS:

Manténgase fuera del alcance de los niños.
No apto para consumo interno.

8. CONTROLES DE EXPOSICIÓN / PROTECCIÓN PERSONAL

Valor Límite de Exposición Profesional:

Gases de fundente de Colofonia (como total de ácidos de resinas)
MEL: 0.05 mg/m³ 8h TWA.
MEL: 0.15 mg/m³ 15 min.

Es necesaria la extracción de los gases generados durante la re-fusión.

Ver también la sección 3.

CONTROLES DE INGENIERÍA: Usar solo con el equipo de producción diseñado para usar con la pasta de soldadura.

VENTILACIÓN: Proporcione suficiente ventilación mecánica (escape general y/o local) para mantener la exposición por debajo de los TLVs.

PROTECCIÓN RESPIRATORIA: Se debe llevar un respirador purificador de aire con un cartucho químico de humos/orgánico aprobado por la (US: NIOSH; EU: EN 140:1998, EN 14387:2004 A) cuando se exceda la concentración de polvo en suspensión. Un escape de ventilación general o local es el método preferido de protección.

PROTECCIÓN OCULAR: Use con protección ocular adecuada: Gafas de seguridad o máscara (EU: EN 166-S 3 9).

PROTECCIÓN DE LA PIEL: Se deben llevar guantes protectores cuando exista la posibilidad de contacto con la piel (EU: EN 374-1:2003).

ROPA O EQUIPO DE PROTECCIÓN: Se deberá llevar la ropa de trabajo y será lavada de acuerdo con los estándares actuales de la para Plomo (Pb) (US: OSHA).

PRÁCTICAS HIGIÉNICAS DE TRABAJO: No se deben consumir o usar Cosméticos/Comida/Bebida/Tabaco en las áreas donde se puedan usar productos de soldadura. Siempre límpiese las manos después de manipular el material y antes de aplicarse o usar cosméticos/comida/bebida/tabaco.

OTROS: Mantener las estaciones de lavado de ojos en las áreas de trabajo. Evite el uso de lentes de contacto en áreas con muchos gases. Limpie el equipo de protección regularmente. Limpie los derrames inmediatamente.

9. PROPIEDADES FÍSICAS Y QUÍMICAS

ASPECTO:	Pasta gris
OLOR:	Sin Olor
UMBRAL DE OLOR:	NE
pH tal como es SUMINISTRADO	ND
PUNTO DE FUSIÓN:	Varia
PUNTO DE CONGELACIÓN:	Varia
PUNTO DE EBULLICIÓN INICIAL:	Varia
RANGO DE EBULLICIÓN:	ND
PUNTO DE IGNICIÓN	NA
RATIO DE EVAPORACIÓN:	NA
INFLAMABILIDAD (sólido):	NE
RANGO DE INFLAMABILIDAD:	NE
LÍMITES DE EXPLOSIVIDAD SUPERIOR/INFERIOR:	NE
PRESIÓN DE VAPOR (mmHg):	ND
DENSIDAD DEL VAPOR (AIRE = 1):	ND
DENSIDAD RELATIVA:	NE
SOLUBILIDAD EN AGUA:	Insoluble
COEFICIENTE DE REPARTO (n-octanol/agua):	NE
TEMPERATURA DE AUTOIGNICIÓN:	NE
TEMPERATURA DE DESCOMPOSICIÓN:	NE
VISCOSIDAD:	ND

9.2 Otra información

9.2.1 Información sobre las clases de peligro físico

No hay información adicional disponible.

9.2.2 Otras características de seguridad

No hay información adicional disponible.

SECCIÓN 9 NOTAS:

Otras propiedades físicas y químicas dependen de la composición de la aleación.

10. ESTABILIDAD Y REACTIVIDAD

ESTABILIDAD:	Estable
CONDICIONES A EVITAR (ESTABILIDAD):	NE
INCOMPATIBILIDAD (MATERIAL A EVITAR)	Materiales oxidantes, ácidos, peróxido de hidrógeno, bases
DESCOMPOSICIÓN PELIGROSA/PRODUCTOS PARALELOS:	Se pueden formar gases y gases tóxicos de óxido peligrosos a elevadas temperaturas.
POSIBILIDAD DE REACCIONES PELIGROSAS:	NE

11. INFORMACIÓN TOXICOLÓGICA

INHALACIÓN

Este producto no presenta un riesgo a temperatura ambiente. El humo generado cuando se realice la soldadura puede irritar la nariz, garganta y pulmones. Una exposición repetida o prolongada a los vapores puede causar un efecto alérgico que puede llevar a asma ocupacional.

PIEL:

El contacto de los vapores y los residuos del fundente pueden causar irritación y sensibilización.

OJOS:

Los humos del fundente pueden causar irritación.

Peligros para la Salud (agudos o crónicos): El contacto con el polvo y los humos pueden causar irritación cutánea, ocular y respiratoria. La ingesta y/o la inhalación de material o humos pueden resultar en síntomas como la gripe, insomnio, debilidad muscular, náuseas y dolor abdominal. Una gran inhalación o ingesta puede ser tóxica y puede resultar en muerte. Los síntomas de toxicidad pueden tardar horas o días en manifestarse. Una exposición crónica, inhalación, ingestión, pueden tener efectos en el hígado, las células de la sangre roja, y sistema reproductor y nervioso. Los efectos sobre la salud pueden ser acumulativos a lo largo de muchas exposiciones. Los estudios muestran que los riesgos para la salud varían en cada individuo. Minimice la exposición como precaución. VER OSHA 29CFR 1910.1025 (subparte Z) para más información.

TOXICIDAD AGUDA:

Nombre Producto/Ingrediente	Resultado	Especies	Dosis	Exposición
Colofonia	LD50 Oral	Rata	7600 mg/kg	-
Terpineol	LD50 Oral LD50 Inhalación LD50 Dérmico	Rata Rata Rata	2000 mg/kg 4.76 mg/l 2000 mg/kg	- 4 horas -
Ácido Maleico	LD50 Oral	Rata	708 mg/kg	Observaciones: Comportamiento: Convulsiones o efecto en el umbral de convulsiones. Comportamiento: Debilidad muscular. Gastrointestinal: Ulceración o sangrado del estómago. 1 hora Observaciones: Comportamiento: Temblor
	LD50 Inhalación LD 50 Dérmico	Rata Conejo	720 mg/m ³ 1560 mg//kg	

CORROSIÓN/ IRRITACIÓN DE LA PIEL NE

DAÑO/IRRITACIÓN SEVERA DE LOS OJOS ND

SENSIBILIZACIÓN DE LA RESPIRACIÓN O LA PIEL NE

MUTAGENICIDAD EN CÉLULAS GERMINALES ND

CANCERINOGENICIDAD:

OSHA: NA	ACGIH: NA	NTP: NA	IARC: NA
----------	-----------	---------	----------

TOXICIDAD REPRODUCTIVA: ND

STOT-EXPOSICIÓN ÚNICA:

Nombre Producto/Ingrediente	Categoría	Vías de exposición	Órganos objetivo
Ácido Maleico	Categoría 3	No aplicable	Irritación del tracto respiratorio

STOT-EXPOSICIÓN REPETIDA: ND

PELIGRO DE ASPIRACIÓN: ND

11.2 Información sobre otros peligros:

11.2.1 Propiedades disruptivas endocrinas:

La sustancia/mezcla no contiene componentes que se considere que tengan propiedades de alteración endocrina según el artículo 57(f) de REACH o el Reglamento Delegado (UE) 2017/2100 de la Comisión o el Reglamento (UE) 2018/605 de la Comisión en niveles del 0,1 % o superiores.

11.2.2 Otra información:

Hasta donde sabemos, la información contenida en este documento es precisa. Sin embargo, ni el fabricante mencionado anteriormente ni ninguna de sus subsidiarias asumen responsabilidad alguna por la exactitud o integridad de la información contenida en este documento.

La determinación final de la idoneidad de cualquier material es responsabilidad exclusiva del usuario. Todos los materiales pueden presentar peligros desconocidos y deben usarse con precaución. Aunque aquí se describen ciertos peligros, no podemos garantizar que sean los únicos peligros que existen.

SECCIÓN 11 NOTAS:

Este producto no se ha analizado en su totalidad para determinar sus peligros. Los efectos combinados o aditivos de los químicos antes mencionados son desconocidos, ya que son los efectos de exposición de estos químicos además de otros presentes en el lugar de trabajo. Ver la Sección 2 para peligros de salud adicionales.

12. INFORMACIÓN ECOLÓGICA

TOXICIDAD:

Nombre Producto/Ingrediente	Resultado	Especies	Exposición
Plata	CE50 Aguda 1.4 µg/l Agua Marina CE50 Aguda 0.24 µg/l Agua Dulce LC50 Aguda 11 µg/l Agua Dulce	Algas - Chroomonas sp. Daphnia - Daphnia magna Crustáceos - Ceriodaphnia reticulata	4 días 48 horas 48 horas
	LC50 Aguda 2.13 µg/l Agua Dulce	Peces - Pimephales promelas	96 horas

	NOEC Crónica 5 mg/l Agua Marina	Algas - Glenodinium halli	72 horas
Colofonia	LC50 Aguda 60.3 mg/l Agua Dulce	Brachydanio rerio (pez cebra)	96 horas
Terpineol	LC50 Aguda 62.80 mg/l Agua Dulce	Danio rerio (pez cebra)	96 horas
	LC50 Aguda 68 mg/l Agua Marina	Algas – Pseudokirchneriella subcapitata (algas verdes)	72 horas
Ácido Maleico	CE50 Aguda 316200 µg/l Agua Dulce	Daphnia - Daphnia magna - Larvas	48 horas
	LC50 Aguda 5000 µg/l Agua Dulce	Peces - Pimephales promelas	96 horas
Cobre	CE50 Aguda 1100 µg/l Agua Dulce	Plantas acuáticas - Lemna minor	4 días
	CE50 Aguda 2.1 µg/l Agua Dulce	Daphnia - Daphnia longispina - Juvenil (Joven, Crías, Recién destetado)	48 horas
	CI50 Aguda 13 µg/l Agua Dulce	Algas - Pseudokirchneriella subcapitata - Fase de crecimiento exponencial	72 horas
	IC50 Aguda 5.4 mg/l Agua Marina	Plantas acuáticas - Plantae - Fase de crecimiento exponencial	72 horas
	LC50 Aguda 0.072 µg/l Agua Marina	Crustáceos - Amphipoda - Adulto	48 horas
	LC50 Aguda 7.56 µg/l Agua Salada	Peces - Periophthalmus waltoni - Adulto	96 horas
	NOEC Crónica 2.5 µg/l Agua Marina	Algas - Nitzschia closterium - Fase de crecimiento exponencial	72 horas
	NOEC Crónica 7 mg/l Agua Dulce	Plantas acuáticas - Ceratophyllum demersum	3 días
	NOEC Crónica 0.02 mg/l Agua Dulce	Crustáceos - Cambarus bartonii - Maduro	21 días
	NOEC Crónica 2 µg/l Agua Dulce	Daphnia - Daphnia magna	21 días
	NOEC Crónica 8 µg/l Agua Dulce	Peces - Oreochromis niloticus - Juvenil (Joven, Crías, Recién destetado)	6 semanas

PERSISTENCIA Y DEGRADABILIDAD NE

POTENCIAL BIO ACUMULATIVO:

Nombre Producto/Ingrediente	LogP _{ow}	FBC	Potencial
Plata	-	70	Bajo
Colofonia	1.9 a 7.7	-	Alto
Terpineol			NE
Ácido Maleico	-1.3	-	Bajo

MOVILIDAD EN EL SUELO:

RESULTADO DE LA EVALUACIÓN PBT y vPvB:

12.6 Propiedades de alteración endocrina:

NE

No aplicable

La sustancia/mezcla no contiene componentes que se consideren que tengan propiedades de alteración endocrina según el artículo 57(f) de REACH o el Reglamento Delegado (UE) 2017/2100 de la Comisión o el Reglamento (UE) 2018/605 de la Comisión en niveles de 0,1. % o mas alto

12.7 OTROS EFECTOS ADVERSOS:

No se conocen efectos significativos o riesgos críticos.

13. CONSIDERACIONES SOBRE ELIMINACIÓN

MÉTODO DE ELIMINACIÓN DE RESIDUOS: Los desechos y los residuos se deben reciclar o almacenar en un contenedor seco y sellado para la posterior eliminación. La eliminación se debe realizar de acuerdo con las Regulaciones Federales, Estatales/Provinciales, y Locales.

OTRAS PRECAUCIONES: Evite el contacto con piel y ojos, inhalación e ingestión de los gases del material. Limpie la ropa contaminada antes de usarla de nuevo. Manténgase alejado de los niños.

14. INFORMACIÓN DE TRANSPORTE

Transporte de acuerdo con las regulaciones y requerimientos aplicables.

Número UN:

No disponible

Nombre de Envío Correcto UN:

No disponible

Grupo de Embalaje:

No aplicable

Peligros Medio-ambientales:

Ninguno

CLASES DE PELIGROSIDAD DE TRANSPORTE:

Clasificación de Material Peligroso de la US DOT:

No Peligroso

Transporte de Agua:

No Peligroso

Clasificación de Material Peligroso de la IATA:

No Peligroso

Regulaciones de Carretera de la ADR:

No regulado

Regulaciones Marítimas de la IMDG:

No regulado

ADG Transporte Terrestre:

No regulado

15. INFORMACIÓN DE REGULACIÓN

Todos los ingredientes usados para fabricar este producto están listados en el Inventario de la EPA TSCA. El producto acabado no está listado en el Inventario de la EPA TSCA.

REGULACIONES FEDERALES DE LOS E.U.	No regulado
REGULACIONES DEL ESTADO:	No regulado
REGULACIONES INTERNACIONALES:	No regulado
REGULACIONES DEL AUSTRALIA:	No regulado

16. OTRA INFORMACIÓN

LEYENDA:

ACGIH	Conferencia Americana de Higienistas Industriales Gubernamentales
ADG	Australia Código de Mercancías Peligrosas
ADR	Acuerdo Europeo sobre el Transporte Internacional de Mercaderías Peligrosas por Carretera
AICS	Inventario Australiano de Sustancias Químicas
FBC	Factor de Bioconcentración
C.A.S.	Chemical Abstract Service
CLP	Clasificación, Etiquetado y Embalaje
DOT	Departamento de Transporte
CE	Concentración Efectiva
EPA	Agencia de Protección Ambiental
SMA	Sistema Mundialmente Armonizado
HMIS	Sistema de Identificación de Materiales Peligrosos
IARC	Agencia Internacional para la Investigación del Cáncer
IATA	Asociación Internacional de Transporte Aéreo
IMDG	Código Marítimo Internacional de Mercancías Peligrosas
LC	Concentración Letal
LD	Dosis Letal
ND	No disponible
NE	No establecido
NIOSH	Instituto Nacional para la Seguridad y Salud Ocupacional
NOEC	Concentración efectiva no observada
NOHSC	Nacional de Salud Ocupacional y Comisión para la Seguridad (Australia)
NTP	Programa Nacional de Toxicología
OSHA	Administración de Seguridad y Salud Ocupacional
PEL	Límite de exposición ocupacional
P_{ow}	Coefficiente de reparto octanol-agua
FDS	Ficha de Datos de Seguridad
STEL	Límite de exposición a corto plazo
STOT	Toxicidad específica en determinados órganos
TLV	Valor Umbral Límite
TSCA	Ley de Control de Sustancias Tóxicas
TWA	Media Ponderada en el Tiempo
US DOT	Departamento de Transporte de los Estados Unidos

PREPARACIÓN DE INFORMACIÓN:

Esta actualización sustituye todos los documentos publicados anteriormente.

AVISO LEGAL:

La información y las recomendaciones contenidas en esta publicación se han recogido de fuentes consideradas fiables y representan la mejor información disponible para Chip Quik en el momento de la publicación. No se garantiza o representa por parte de Chip Quik ni Chip Quik asume ninguna responsabilidad en relación con ésta; ni puede asumir que todas medidas de seguridad aceptable u otras medidas de seguridad pueden no ser requeridas bajo unas circunstancias o condiciones excepcionales o particulares. Los datos en esta Ficha de Datos de Seguridad están relacionados solamente con este producto y no están relacionados con el uso con cualquier otro material o cualquier proceso. Todos los productos químicos deben ser usados solamente por, o bajo la dirección de personal técnicamente cualificado que sean conscientes de los peligros existentes y la necesidad del cuidado en la manipulación. Las Regulaciones de Comunicación de Riesgos requieren que los empleados deben ser entrenados en cómo usar una Ficha de Datos de Seguridad como fuente de información de riesgos.